

Kleiner Kraftprotz, der Ihre Spindel rockt

„Kurze Takt- und Umrüstzeiten, hohe Produktivität und Qualität bei geringen Investitionskosten“, so lautet die Erfolgsformel optimaler Bearbeitungsprozesse. Die DriveLine Stellantriebe der Siko GmbH eignen sich hierfür besonders gut. Der neue Stellantrieb AG06 (Abb.) bietet mit seiner geringen Größe eine exzellente Leistungsdichte für dezentrale Positionieraufgaben.

➤ Das automatische Verstellen von Formaten, Anschlägen und Werkzeugen sowie viele weitere vergleichbare Positionierungen: Der intelligente Stellantrieb AG06 erledigt sämtliche dieser Aufgaben spielend. Dies gilt auch für Einbausituationen mit höheren Kraftanforderungen. Das Multitalent in der Kompaktklasse der Stellantriebe hebt sich jedoch nicht nur durch sein hohes Drehmoment ab, sondern wartet mit einer Vielzahl technischer Vorteile auf.

es im Betrieb die Beobachtung von Soll- und Istwert. Der AG06 verfügt über eine rostfreie Edelstahl-Hohlwelle mit einem Durchmesser von 20 mm. Das unempfindliche, glasfaserverstärkte Kunststoffgehäuse mit glatter Oberfläche ist weitestgehend säure- und laugenresistent. Der Stellantrieb wird direkt an Vorschub- und Hilfsachsen angebaut. In dem kompakten Gehäuse befindet sich ein bürstenloser 24 V DC-Motor mit einem Planetengetriebe, Controller, Leistungselektronik und integriertem Feldbus-Interface.

tig angezeigt bzw. gemeldet wird. Durch die Batteriepufferung des magnetischen Messsystems werden auch Positionsabweichungen im stromlosen Zustand erfasst und eine erneute Referenzierung erübrigt sich.

Der Stellantrieb AG06 ist prädestiniert für beengte Platzverhältnisse mit drehmomentstarker Aufgabenstellung. Die Anwender profitieren von der dezentralen und modularen Automatisierung mit DriveLine: Unterschiedlichste Varianten und Leistungsklassen ermöglichen eine flexible Skalierung.



Die Vorteile auf einen Blick:

- einfache Montage, ohne zusätzliche Kupplung,
- Edelstahlhohlwelle, GFK-Gehäuse,
- bürstenloser 24V DC-Motor mit hoher Lebensdauer,
- robuster Absolutsensor, magnetische Abtastung,
- zweizeilige LCD für Soll- und Istwertanzeige und Bedientasten,
- Benutzerführung durch zwei LEDs,
- integrierte RS485- oder CANopen-Schnittstelle,
- integrierter Positionsregler,
- M8 + M12 Anschlusstechnik.

Hohe Wirtschaftlichkeit durch minimierte Nebenzeiten Für OEMs und Betreiber gleichermaßen interessant ist die Tatsache, dass sich der AG06 flexibel in diverse Maschinenkonzeptionen integrieren lässt. Die Inbetriebnahme erfolgt entweder am Antrieb selbst oder über die Buskommunikation. Für die Montage ist kein zusätzliches Material erforderlich. Der Programmieraufwand sowie die Rüst- und Einstellzeiten sind minimal, so dass eine schnelle Aktivierung möglich ist. Der Anwender wird bei der einfachen Inbetriebnahme durch ein zweizeiliges Display perfekt unterstützt. Zudem ermöglicht

Integrierte Überwachungsfunktionen überzeugen Die Einbindung in verschiedene Sicherheitskonzepte ist mit dem AG06 sehr einfach zu realisieren, da die Spannungsversorgung für die Steuer- und Leistungselektronik getrennt erfolgt. Die übergeordnete SPS wird durch die integrierte Regelelektronik maßgeblich entlastet. Außerdem sind Überwachungsfunktionen für Temperatur-, Strom- und Schleppfehler bereits im Antrieb integriert. Der Ladezustand der Batterie wird kontinuierlich überwacht, so dass ein notwendiger Batteriewechsel, der durch den Anwender durchgeführt werden kann, frühzei-

Die robuste und innovative Messtechnik der Siko GmbH aus dem Schwarzwald ist heute weltweit in Industrie und Maschinenbau im Einsatz. Das Unternehmen ist ein führender Anbieter auf dem Gebiet der Längen-, Winkel- und Drehzahlmessstechnik sowie der Antriebstechnik und blickt auf eine 50jährige Firmengeschichte zurück. Der Erfolg basiert auf umfangreicher Erfahrung und konsequenter Kundenorientierung, denn Siko bietet „maßgeschneiderte“ Lösungen – vom Basismodell bis hin zur High-End-Anwendung.

► www.siko-global.com